



WASTE

sistemi integrati per la
raccolta dei rifiuti

Soluzioni a salvaguardia del
pianeta



HERA
raccolta rifiuti
INDIFFERENZIATA

- Per informazioni rivolgetevi ai Centri di Assistenza Clienti
- Leggere l'etichetta di ogni prodotto
- Utilizzare i contenitori con cura e in conformità alle norme comunali e alle istruzioni di utilizzo
- Per informazioni SERVIZIO CLIENTI al 800 999 900

Ecologia
Ambiente e Sviluppo



Tecnologia d'avanguardia, ricerca ed etica professionale sono i cardini del lavoro quotidiano di Ecologia Soluzione Ambiente, azienda che dal 1966 utilizza il proprio business per implementare soluzioni innovative nel pieno rispetto dell'ambiente.



IL MODELLO WASTE

il modello di analisi da noi formulato permette di ottenere la corretta soluzione per ogni città

L'idea alla base della nostra filosofia è quella secondo cui una corretta gestione dei rifiuti non solo è necessaria ma è anche in grado di incentivare il comportamento virtuoso di utenti che mai come oggi sono attenti e sensibili alle politiche ambientali.

In virtù di ciò Ecologia Soluzione Ambiente ha scelto di non limitarsi a proporre esclusivamente prodotti. Ciò che proponiamo sono soluzioni a 360 gradi, fatte di consulenze, assistenza, disamina delle soluzioni disponibili e scelta del sistema di gestione rifiuti più appropriato. L'obiettivo è quello di guardare oltre la semplice nozione di raccolta e trasferimento dei rifiuti.



ABITANTI
DENSITÀ DI POPOLAZIONE
SUPERFICIE



TIPOLOGIA DI RIFIUTO
RACCOLTO



TIPOLOGIA DI RACCOLTA
IN ESSERE



SOLUZIONI WASTE



PROGETTAZIONE E INSTALLAZIONE

Partendo dall'assunto che ogni contesto ha le sue peculiarità, abbiamo deciso di diversificare le soluzioni offerte senza mai venire meno alle nostre linee guida.



Ogni bocchetta può essere personalizzata in base ai vari contesti paesaggistici.

È per questo motivo che proponiamo soluzioni che hanno come scopo finale quello della riqualificazione urbana, dell'incentivazione della raccolta differenziata e del risparmio economico, oltre che della tutela ambientale.





PRODUZIONE

Ecologia Soluzione Ambiente, coerentemente con la propria filosofia che vuole la tecnologia al servizio del mondo dei rifiuti, ha sviluppato un'ampia gamma di prodotti che spazia dalle soluzioni tradizionali interrate per cassonetti e compattatori, fino ad arrivare a sistemi rivoluzionari, innovativi per concezione e per alimentazione energetica.

Grazie alla grande esperienza maturata sul campo, ESA è oggi in grado di seguire ogni fase del processo produttivo in modo capace ed attento ad ogni dettaglio necessario a completare il progetto intrapreso.







TECNOLOGIA E R&D

La cura dell'ambiente in cui viviamo richiede un perfetto mix tra conoscenza teorica e competenza pratica, caratteristiche che ESA ha acquisito negli anni attraverso momenti di indagine ed approfondimento, e che oggi vengono messe a disposizione del cliente nella sede operativa di Bibbiano in provincia di Reggio Emilia.

La nostra passione per la ricerca ci proietta quotidianamente nel futuro. Il contenuto tecnologico dei nostri sistemi è in continua e costante evoluzione grazie al nostro dipartimento interno di Ricerca e Sviluppo che ci consente di realizzare alcune delle soluzioni più innovative presenti sul mercato

Clienti, partner e territorio: è da qui che riceviamo e ascoltiamo stimoli, provocazioni ed esigenze alle quali facciamo fronte offrendo prodotti e servizi costantemente al passo con gli sviluppi tecnologici del nostro settore. Soluzioni originali, indissolubilmente legate a ciò che oggi la tecnologia rende possibile. Gli elevati standard progettuali da sempre garantiscono la massima sicurezza degli impianti e la minimizzazione dell'impatto ambientale, oltre che risultati economici rispondenti alle attese.

I nostri valori riflettono quelli di un business votato all'innovazione, che unitamente all'esperienza ci consente di offrire soluzioni sicure ed affidabili, con duttilità di applicazioni, varietà di materiali costruttivi e prodotti proposti con un rapporto qualità-prezzo ottimale



SISTEMI DI GESTIONE FORMAZIONE DEL PERSONALE GESTIONE POST- VENDITA

L'approccio di ESA dimostra una netta inclinazione per funzionalità e durabilità. Grande attenzione viene infatti rivolta alle fasi di gestione pre e post-vendita e all'assistenza continua del cliente. Per noi la cura e monitoraggio delle tecnologie fornite si traduce in una partecipazione attiva che ci consente di mantenere un elevato grado di affidabilità e di operare in totale conformità con gli standard di settore più elevati.

La gestione dei rifiuti non può e non deve subire interruzioni. È indispensabile che tutti gli impianti vengano mantenuti costantemente efficienti e sicuri nel corso del tempo. Così come è centrale il mantenimento di condizioni di sicurezza attiva e passiva per cittadini ed operatori a dispetto di legislazione fatta di normative in continuo divenire.

Per questi motivi ESA ha creato un servizio dedicato alla gestione dei clienti "Mantengo", un dipartimento ad hoc che si occupa di fornire assistenza tramite tecnici altamente qualificati ed informati in merito alle caratteristiche tecniche e ai rischi associati all'esecuzione dei lavori.







ORGANICO

VETRO/LATTINE

Condizionati tutti
in vetro e lattine
per il riciclaggio
separato
per informazioni
contattare il
numero verde
800 20 20 20





LA GAMMA WASTE

Adottare un sistema di gestione rifiuti efficace ed efficiente, scegliere fra le soluzioni possibili, adeguare tecnologie ed impianti non è solo una questione tecnica, ma coinvolge aspetti culturali, sociali, ambientali ed economici.

Partendo dall'assunto che ogni contesto ha le sue peculiarità, abbiamo deciso di diversificare le soluzioni offerte senza mai venire meno alle nostre linee guida. È per questo motivo che proponiamo soluzioni che hanno come scopo finale quello della riqualificazione urbana, dell'incentivazione della raccolta differenziata e del risparmio economico, oltre che della tutela ambientale.

Sistemi interrati e non, che garantiscono sicurezza ed accessibilità per tutti gli utenti, anche se portatori di handicap motori, la riduzione di inquinamento acustico ed emissioni in atmosfera, oltre che la possibilità di dare coerenza e forza alla politica ambientale migliorando la logistica dei rifiuti e sfruttando le energie provenienti da fonti rinnovabili.

Ecologia Soluzione Ambiente, ha sviluppato un'ampia gamma di prodotti che spazia dalle soluzioni tradizionali interrate per cassonetti e compattatori, fino ad arrivare a sistemi rivoluzionari, innovativi per concezione e per alimentazione energetica.

SOLUZIONI INTERRATE

I sistemi interrati Waste non sono stati creati per essere alternativi alla raccolta porta a porta o ad altre tipologie di servizio, ma per integrarsi con essi in modo complementare grazie alla loro spiccata vocazione tecnologica. Il filo rosso che li accompagna è il legame indissolubile tra affidabilità, sicurezza e tecnologia.

Efficacia ed efficienza sono ottenute sempre attraverso tecnologie semplici, a dimostrazione dell'attenzione e del rispetto che i nostri ingegneri prestano in fase progettuale alle esigenze degli operatori e degli utenti che utilizzeranno gli impianti.

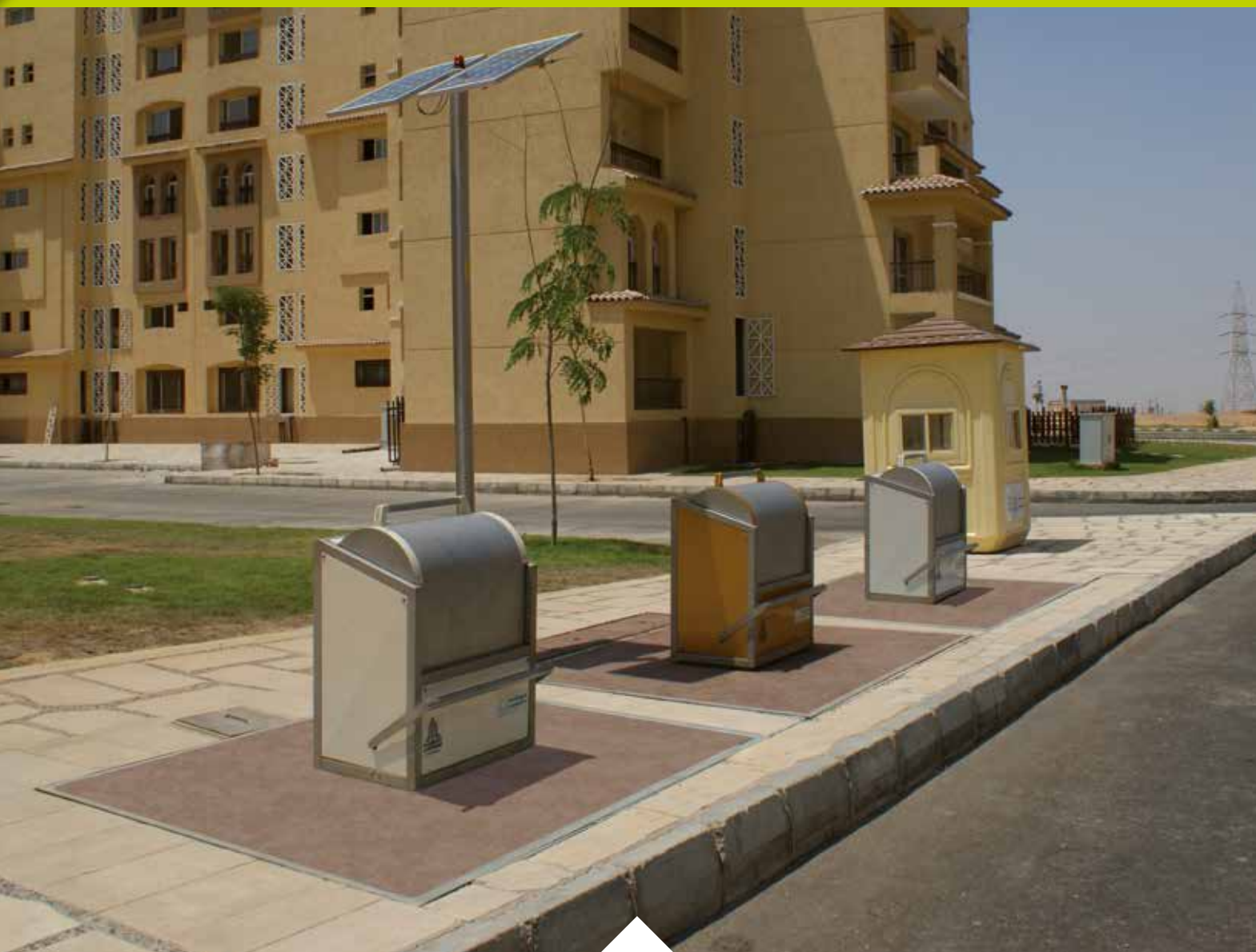
Concetti che permettono una corretta gestione del ciclo di raccolta, ottenuta sfruttando impianti performanti e tecnologie computerizzate che consentono l'identificazione dell'utente e la valutazione dei suoi conferimenti. L'accessibilità da remoto permette inoltre di garantire la continuità del servizio di raccolta e la costante funzionalità degli impianti.

La natura stessa dei sistemi interrati determina le caratteristiche di facilità di utilizzo, igiene e sicurezza atte a migliorare le condizioni di vita delle persone che ne usufruiscono, con una particolare attenzione alle categorie più deboli: disabili, anziani e bambini.





SOLUZIONI INTERRATE



SERIE ONE

La gamma di prodotti della serie One è progettata e realizzata per incentivare e gestire un tipo di raccolta differenziata moderna e versatile. One nasce per l'alloggiamento di un cassonetto stradale movimentabile attraverso automezzi side-loader standard, anche se la sua conformazione è dotata di una flessibilità tale da permettere l'impiego di contenitori di differente tipologia.

One rappresenta anche una pietra angolare in materia di sistemi di alimentazione fotovoltaica: pur essendo concepito come impianto singolo, ogni sistema della linea One è in grado di combinarsi con altre attrezzature simili per realizzare postazioni autonome ed autosufficienti fino a sei elementi, con un'unica centralina elettroidraulica.



SERIE SMARTBELL

Le isole ecologiche interrato della serie SmartBell sono uno dei fiori all'occhiello dell'intera gamma Waste. Concepiti per essere di facile fruizione e dall'impatto visivo minimo, i sistemi SmartBell consentono di raccogliere tramite una semplice estensione di conferimento sino a 3 mc di vetro, carta, plastica, organico ed indifferenziato.

Posizionati nel sottosuolo all'interno di una vasca di contenimento in calcestruzzo armato prefabbricata o realizzata in opera, i sistemi in acciaio zincato SmartBell sono particolarmente adatti a contesti come i centri cittadini dove lo spazio è limitato ma la densità abitativa elevata.

Il cuore dei sistemi SmartBell è un parallelepipedo in acciaio zincato dotato di pareti di uno spessore adeguato alla dimensione complessiva dell'impianto. Per evitare la formazione di condensa all'interno della struttura, ESA ha ideato e implementato una particolare conformazione delle lamiere laterali che, creando una serie di aperture, consentono un'aerazione ottimale.

L'operazione di svuotamento può essere eseguita comodamente e in totale sicurezza. Le due vasche a tenuta che formano la base inferiore si aprono tramite il tensionamento di idonei tiranti metallici esterni, evitando il contatto diretto con i rifiuti e rallentando notevolmente l'effetto dell'usura.

Il pianale superiore dei sistemi Smartbell è dotato di una bocca di conferimento opportunamente sagomata in base alla tipologia del rifiuto conferito. La bocca di conferimento è dotata di un sistema di aggancio ed apertura predisposto ed idoneo per la "presa" da parte di qualunque dispositivo "gru".

La serie Smartbell si distingue per la presenza di un pannello fotovoltaico che la rende completamente autonoma da fonti di energia tradizionali.

SOLUZIONI INTERRATE



SERIE L

I sistemi della serie L rappresentano una valida soluzione per rispondere all'esigenza di rinnovamento mantenendo il medesimo servizio di raccolta esistente. Progettati e costruiti per incentivare e gestire la raccolta differenziata grazie a più contenitori di rifiuti in una unica postazione, gli impianti della serie L prevedono l'utilizzo di cassonetti di piccola e media volumetria su ruote, a prelievo manuale e svuotamento con automezzi tradizionali.

La versatilità della gamma si manifesta per mezzo delle configurazioni disponibili: con impianti da 3 a 6 cassonetti interrati, adibiti alla raccolta di rifiuti urbani indifferenziati e/o differenziati.

Ideali anche all'interno di proprietà private dove le aree sono di difficile accesso e con limitato spazio per i mezzi di raccolta, i sistemi di raccolta della serie L sono i contenitori interrati più economici, semplici e tradizionali presenti oggi sul mercato.



SERIE K

La Serie K è la gamma di isole ecologiche a scomparsa ideate per restituire spazi alla collettività. Grazie ai volumi estremamente ridotti, un solo contenitore è in grado di sostituire numerosi contenitori standard di raccolta, dimostrandosi la soluzione ideale per aree ad alta densità abitativa con un'elevata concentrazione di rifiuti prodotti e per aree di mercato in centri urbani.

Gli impianti della gamma K possono ospitare compattatori scarrabili da 3, 7, 10, 13 e 20 metri cubi altamente performanti, in grado di rendere la loro adozione non solo efficiente, ma anche economicamente vantaggiosa.

L'impiego di una pressa che riduce il volume di rifiuti fino a cinque volte rispetto all'origine, e l'applicazione di logiche che sfruttano il controllo del riempimento del compattatore, rendono gli impianti della serie K particolarmente indicati per l'ottimizzazione del servizio di raccolta dei rifiuti. Tutti i sistemi della gamma si adattano ai mezzi di movimentazione per scarrabili più diffusi sul mercato, senza richiedere ulteriori investimenti.

SERIE K-GHOST

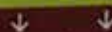
Le stazioni di trasferimento interrato della linea K-Ghost assicurano la massima flessibilità senza alcun ostacolo. Nati per far fronte all'esigenza specifica raccogliere il contenuto di mezzi satellite e spazzatrici, i contenitori della gamma sono oggi un prodotto di serie, collaudato, affidabile ed efficiente.

L'assenza di bocche di conferimento visibili rende i contenitori comodamente calpestabili da auto, mezzi pubblici e camion, garantendone al contempo la perfetta integrazione nel contesto urbano. All'interno dell'impianto viene collocato un compattatore che consente sia di ridurre il volume dei rifiuti che il numero dei mezzi di raccolta necessari.

PER UNA



ORGANICO



ORGANICO



CONTENITORI FUORI TERRA

I sistemi fuoriterra prodotti da ESA nascono per ampliare la gamma dei prodotti Waste. Pensati per rispondere alla crescente domanda di sostenibilità ambientale, uniscono in un solo prodotto funzionalità e tecnologia di ultima generazione.



COMPATTATORI GREEN EQUIPMENT

Tradizionali per forma, innovativi per carattere. I sistemi della linea Green Equipment formano una gamma completa di prodotti e servizi, nata dalla passione e dall'impegno che Ecologia Soluzione Ambiente dimostra ogni giorno nei confronti dell'ambiente e dei propri clienti.

Compattatori scarrabili, presse, cassoni, sono solo alcune delle performanti e funzionali attrezzature della linea Green Equipment, che grazie alla sua notevole poliedricità garantisce una gestione dei rifiuti più sostenibile a livello ambientale e meno dispendiosa a livello energetico e ambientale.

La gamma Green Equipment è completata da una serie di attrezzature, prodotti e servizi che, nell'ambito della raccolta rifiuti, rivestono un ruolo fondamentale per rendere le attività efficienti e per garantirne la continuità nel tempo. Cassoni a cielo aperto e chiusi, impianti completi di braccio gru e minipresse, unitamente ai servizi post-vendita, rendono Green Equipment la soluzione ideale per rispondere ad ogni esigenza operativa e gestionale.



NIBILE



LA SOLUZIONE ALLA RICHIESTA



COMPATTATORI FOTOVOLTAICI

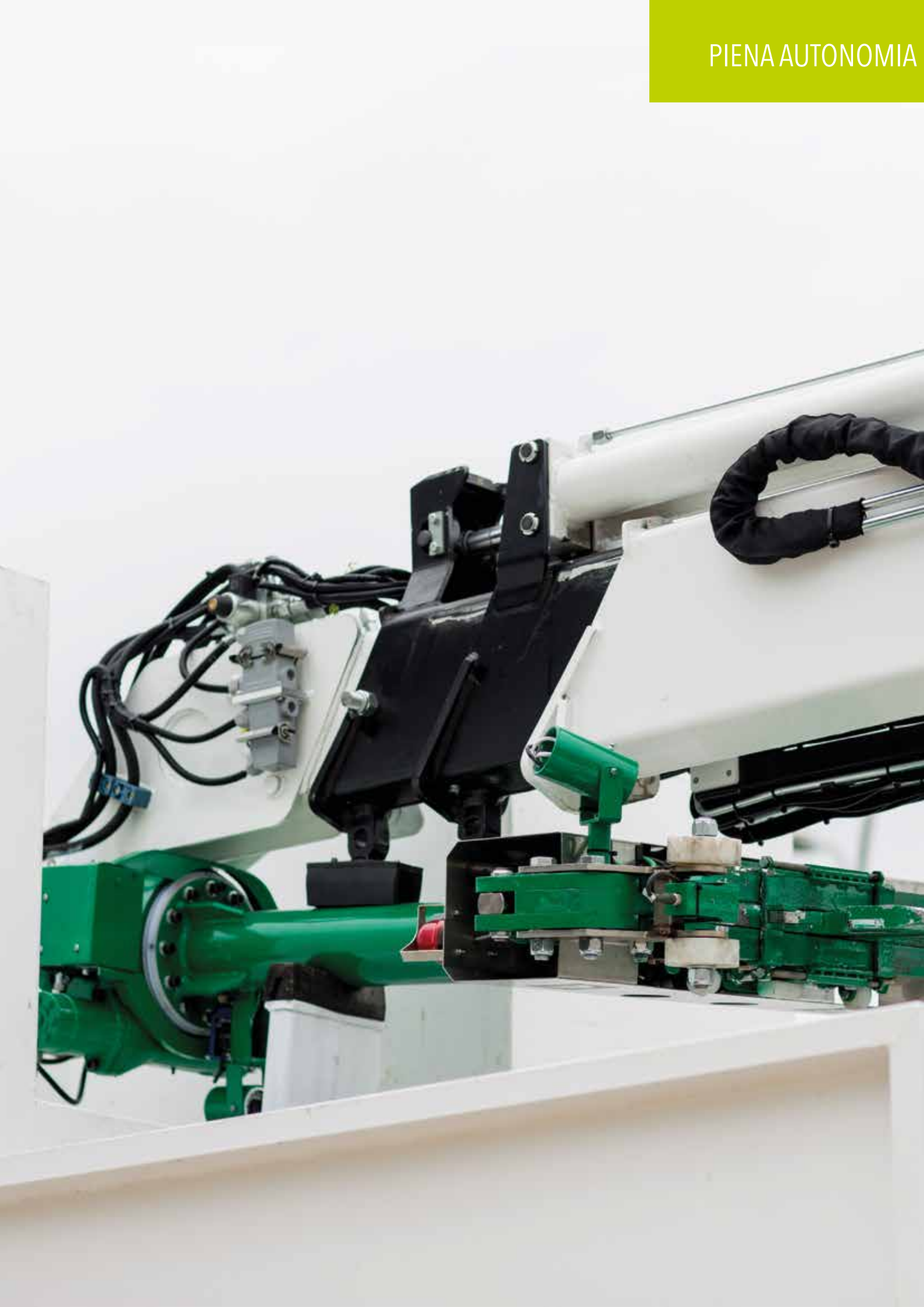
Grazie alla loro versatilità, i compattatori ad energia fotovoltaica di ESA, sono la soluzione migliore per coprire la richiesta di conferimento rifiuti in aree legate a eventi temporanei o itineranti, come mercati, fiere e manifestazioni speciali. L'efficienza e la flessibilità di raccolta, anche differenziata, rendono questi prodotti posizionabili ovunque. L'autonomia energetica è garantita dalla grande superficie di pannelli posizionati sulla parte superiore del compattatore

La nostra passione per la ricerca ci proietta quotidianamente nel futuro. Il contenuto tecnologico dei nostri sistemi è in continua e costante evoluzione grazie al nostro dipartimento interno di Ricerca e Sviluppo che ci consente di realizzare alcune delle soluzioni più innovative presenti sul mercato

L'innovativa tecnologia introdotta da ESA in questo segmento di prodotti convenzionali rende i compattatori fotovoltaici un fiore all'occhiello dell'odierna gamma di prodotti. Dinamici e polifunzionali, sono disponibili in due versioni K-tank e K-solar rispettivamente da 4.5, 10, 15 e 20 m³



PIENA AUTONOMIA





GRU PELICAN

Espressamente concepito per far fronte ad una questione tanto pragmatica quanto quotidiana come quella della raccolta dei rifiuti, il sistema Pelican è il risultato di un bilanciato mix di esperienza sul campo, competenza pratica e conoscenza teorica.

Grazie al suo elevato livello tecnologico che ne facilita utilizzo ed autonomia operativa, il sistema Pelican è un prodotto unico nel suo genere: un sistema ad operatore singolo – che può operare senza mai lasciare la cabina tramite un innovativo monitor touchscreen che controlla il device in tempo reale e segnala quando è il momento opportuno di svolgere una determinata operazione. È inoltre capace di operare su ambo i lati contemporaneamente e procedere alla raccolta e al trasporto di sistemi interrati, semi-interrati e fuoriterra senza alcuna restrizione a livello di carico (se non quelle dettate dal contesto).

Ciò ha portato alla creazione di un sistema che può essere installato su varie tipologie di automezzi, da quelli già in uso a quelli destinati ad essere convertiti. Pelican, sistema unico sul mercato, è stato pensato per adattarsi agilmente alle esigenze logistiche di un ampio numero di contesti e per soddisfare le più svariate esigenze e, soprattutto, per essere comodamente installato su veicoli sia di media che di grande capienza senza che vi sia la necessità di sostituire il sistema di aggancio. Grazie ad uno smart design che consente al sistema di essere sempre nella posizione migliore mentre si trova in sosta, l'intero ciclo di raccolta viene massimizzato senza perdere in efficienza.



T-RICICLO

Versatile e polifunzionale, T-riciclo consente di ridurre drasticamente il consumo di energia, l'assenza di emissioni e il fatto che non necessita di immatricolazione permettono a T-riciclo di muoversi liberamente sia in zone a traffico limitato che aree ad accesso pedonale.

Le bocche laterali di conferimento consentono di gestire fino a 3 tipologie differenti di rifiuti che possono essere poi compattati nei bidoni da 120l posizionati all'interno del veicolo.

Anche l'ambiente ne trae vantaggio con un deciso abbattimento di inquinamento acustico ed emissioni in atmosfera.

La versatilità di T-riciclo e una vasta gamma di accessori specifici permettono la raccolta di rifiuti generici, deiezioni canine, mozziconi di sigarette, pulizia tombini, ripristino manto stradale, cancellazioni murali e manutenzione bidoni anche in contesti di scarsa mobilità.

Tra le varie funzionalità spicca la possibilità di monitorare in tempo reale il livello di compattazione dei rifiuti raccolti.



ANCHE ALLA RACCOLTA DEI RIFIUTI

friciclo



PIENA AUTONOMIA



BILANCIO AMBIENTALE ECONOMICO E SOCIALE

Condividere un cammino finalizzato ad ottimizzare investimenti e costi gestionali significa ricercare, studiare e costruire soluzioni adeguate.

Ciò che accomuna tutte le soluzioni Waste è il fatto di avere sempre un duplice aspetto economico e sociale. Da una parte, i sistemi Waste mirano a ridurre il costo della logistica della raccolta tramite la diminuzione del numero di automezzi ed operatori e al ricorso ad energia approvvigionata da fonti rinnovabili a basso costo

Dall'altra, aspirano a rendere possibile la riqualificazione di aree urbane centrali e vissute e restituire ai cittadini spazi per attività alternative e facendo fronte al tempo stesso a problematiche connesse come il traffico ed i suoi costi diretti ed indiretti.









Ecologia Soluzione Ambiente S.p.A.
Via Vittorio Veneto 2-2/A
42021-Bibbiano, Reggio Emilia
Italy



Tel +39 0522 88 44 11
Fax +39 0522 88 44 01



ecologia@ecologia.re.it



www.ecologia.re.it

